

BORN2BOND TA-WL LOW STRENGTH

BAJA RESISTENCIA, VISCOSIDAD MEDIA, ADHESIVO ANAERÓBICO FIJADOR DE ROSCAS

FICHA TÉCNICA

Agosto 2025



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La gama Bostik Born2Bond™ sin clasificación CLP está especialmente diseñada para mejorar el entorno de trabajo y facilitar la evaluación de EHS de un nuevo producto sin comprometer el rendimiento.

Los fijadores de roscas Bostik Born2Bond™ proporcionan soluciones integrales y de un solo componente para todos los requisitos de fijación de roscas, incluido el mantenimiento preventivo. Eliminando el costo y la inconveniencia de mantener un inventario extenso, estos adhesivos líquidos rellenan y sellan todos los huecos para lograr una conexión cohesiva de las piezas metálicas que permanece fija incluso cuando se somete a vibraciones extremas, temperaturas o sustancias químicas.

Born2Bond™ TA-WL Low Strength está diseñado para bloquear y sellar fijaciones roscadas que requieren un fácil desmontaje con herramientas manuales normales. Una vez curado, el producto evita fugas y/o el aflojamiento de las piezas debido a vibraciones y golpes.

Para más información, consulte:
<https://born2bond.bostik.com>

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- No clasificado CLP
- Resistencia baja
- Viscosidad media
- Color: Púrpura
- 100% de conexión - no se afloja
- Distribuye uniformemente la fuerza
- Resistente a las vibraciones
- Prevención de la corrosión
- Monocomponente
- Apto para metales activos y pasivos

INSTRUCCIONES DE USO

1. Para obtener los mejores resultados, limpie todas las superficies (internas y externas) con el limpiador Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner y espere hasta que se evapore por completo.
2. Si la velocidad de curado es demasiado lenta, utilice el Activador Anaeróbico Born2Bond™.
3. Agitar el producto antes de su uso.
4. Aplicar el adhesivo sobre las roscas.
5. Montar y apretar según sea necesario.

MÉTODO DE USO

- Manual: Directamente del frasco con o sin cánula dosificadora para una dosificación más precisa.
- Semiautomática: Uso de sistemas de presión-tiempo para un volumen preciso y series más grandes.
- Totalmente automatizado: Robot o líneas de aplicación totalmente automatizadas.

APLICACIONES

- Montaje de piezas mecánicas
- Construcción de maquinaria
- Fabricación de engranajes
- Motores y sistemas de propulsión

LIMITACIONES

Este producto no está recomendado para su uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otros materiales fuertemente oxidantes. El material extraído de los envases puede contaminarse durante su uso. No devuelva el producto al envase original. Bostik no asumirá ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en condiciones distintas a las indicadas anteriormente. Si necesita información adicional, póngase en contacto con el Centro de Servicio Técnico local o con el representante de Atención al Cliente.

ALMACENAMIENTO/CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en el envase cerrado, en un lugar seco y protegido de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas inferiores a 7 °C o superiores a 28 °C puede afectar negativamente al rendimiento del producto. Si se almacena correctamente, este producto tiene una vida útil de 24 meses.

SALUD Y SEGURIDAD

La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en la página web de Bostik y debe consultarse la manipulación adecuada, la limpieza y la contención de derrames antes de su uso. Mantener los recipientes tapados para minimizar la contaminación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Tecnología base	Adhesivo acrílico anaeróbico
Componentes	1K
Colores	Púrpura (fluorescencia UV)
Curado	Anaeróbico
Rango de temperatura de uso	-55 °C - +150 °C
Tamaño Máximo de Rosca	M6

PROPIEDADES FÍSICAS SIN CURAR

Viscosidad	[mPa·s]	900 – 1,500
Brookfield: Sp3 @ 20 rpm, 25 °C		
Densidad específica		1.06
ASTM D1475-13 (2020)		

PROPIEDADES DEL CURADO

La tabla siguiente muestra las propiedades de curado del producto sobre acero dulce.

Tiempo de fijación	[min]	<30
@ 20°C		
Curado completo	[horas]	24
@20°C		

RENDIMIENTO DEL PEGADO

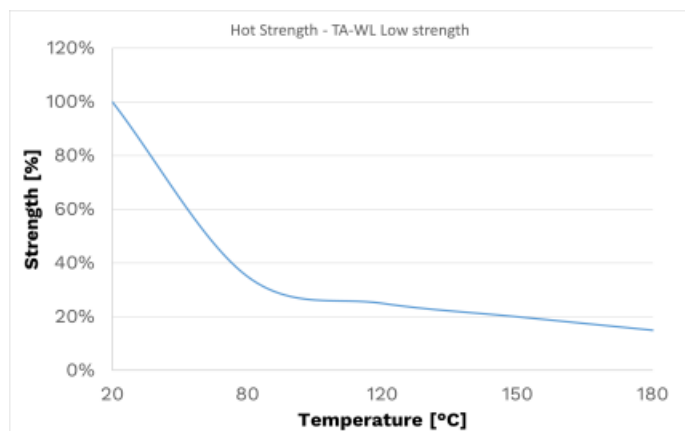
Los datos de rendimiento que se indican a continuación se midieron de acuerdo con la norma ISO 10964. El producto se aplicó a tornillos metálicos M10 y se curó durante una semana a 22 °C antes de someterlo a ensayo.

Par de rotura sin precarga	Latón	5 Nm
Par de rotura sin precarga	Óxido negro	7 Nm
Par de rotura sin precarga	Acero galvanizado	12 Nm
Par de rotura sin precarga	Acero inoxidable	3 Nm
Par de rotura con precarga 5 Nm	Óxido negro	10 Nm
Par de rotura con precarga 5 Nm	Acero galvanizado	10 Nm
Par de rotura con precarga 5 Nm	Acero inoxidable	7 Nm
Par residual sin precarga	Latón	4 Nm
Par residual sin precarga	Óxido negro	2 Nm
Par residual sin precarga	Acero galvanizado	6 Nm
Par residual sin precarga	Acero inoxidable	1 Nm
Par residual con precarga 5 Nm	Óxido negro	3 Nm
Par residual con precarga 5 Nm	Acero galvanizado	3 Nm
Par residual con precarga 5 Nm	Acero inoxidable	2 Nm

RESISTENCIA EN CALIENTE

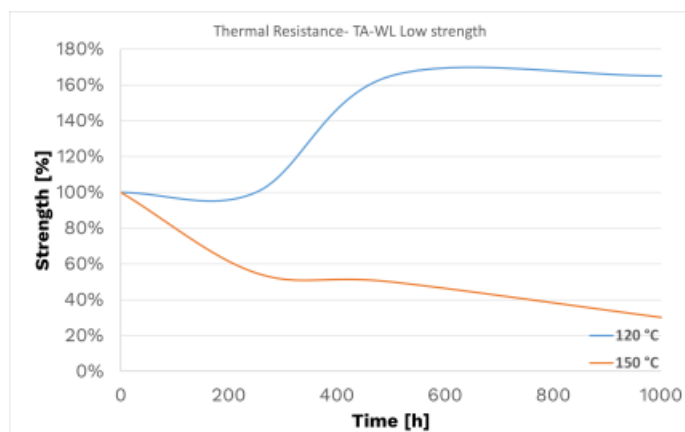
Los datos siguientes muestran el comportamiento del adhesivo en tornillos M10 de acero dulce a distintas temperaturas. El adhesivo se curó durante una semana a 22 °C. La resistencia a la tracción se ensayó de acuerdo con la norma ISO 10964. El ensayo de resistencia se realizó después de calentar las probetas durante 30 minutos a las temperaturas indicadas.

Fuerza remanente @ 150 °C	%	21
Fuerza remanente @ 180 °C	%	13



RESISTENCIA TÉRMICA

Los datos siguientes muestran el comportamiento del adhesivo para tornillos M10 de acero dulce a diferentes temperaturas. El adhesivo se curó durante una semana a 22 °C. La resistencia a la rotura se ensayó según la norma ISO 10964.



RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS Y DISOLVENTES

Los datos siguientes muestran el comportamiento del adhesivo en tornillos M10 de acero dulce tras su exposición a diversos contaminantes. La resistencia a la tracción se ensayó de acuerdo con la norma ISO 10964.

% de resistencia inicial en relación con el tiempo de exposición (horas) y el tipo de contaminante.

Ensayos en Acero Galvanizado		% de resistencia inicial		
MEDIO OPERATIVO	TEMP	250 h	500 h	1000 h
Aceite de motor	125 °C	23	23	24
Gasolina	23 °C	29	32	23
Líquido de frenos	23 °C	33	45	31
Agua/glicol (50/50)	87 °C	77	67	56

CONVERSIONES

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{in}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

AVISO LEGAL

Bostik ofrece esta Hoja de Datos Técnicos («TDS») únicamente para uso descriptivo e informativo. No es una garantía, un contrato o un sustituto del asesoramiento experto o profesional. Por favor, consulte también la Hoja de Datos de Seguridad del producto local para consideraciones de salud y seguridad. Las afirmaciones, la información técnica, los datos y las recomendaciones contenidas en esta ficha técnica se facilitan «TAL CUAL» y no están garantizados en modo alguno. Representan resultados típicos para los productos y se basan únicamente en la investigación de Bostik. Dado que las condiciones y métodos de uso de los productos están fuera de nuestro control, Bostik renuncia expresamente a cualquier responsabilidad y daños de cualquier tipo o naturaleza que puedan derivarse de cualquier uso de los productos, los resultados de los mismos, o la confianza en la información contenida en este documento. Esta TDS es una de las diversas herramientas que pueden utilizarse para ayudarle a encontrar el producto más adecuado a sus necesidades. Se utiliza bajo su propia responsabilidad y, al utilizarla, usted acepta y asume conscientemente todos y cada uno de los riesgos asociados a su uso y recomendaciones. LOS COMPRADORES Y USUARIOS ASUMEN TODA LA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER PÉRDIDA O DAÑO DE CUALQUIER TIPO O NATURALEZA DERIVADO O RELACIONADO CON LA MANIPULACIÓN O EL USO DE LOS PRODUCTOS BOSTIK. El rendimiento del producto, su vida útil y sus características de aplicación dependerán de muchas variables, incluyendo pero no limitándose al tipo de materiales a los que se aplicará el producto, el entorno en el que se almacena y/o aplica el producto y el equipo utilizado para la aplicación, entre otras cosas. Cualquier cambio en cualquiera de estas variables puede afectar al rendimiento del producto. Usted es responsable de comprobar previamente la idoneidad de cualquier producto para cualquier uso o aplicación prevista. Bostik no garantiza la fiabilidad, integridad, uso o funcionamiento de las declaraciones, información técnica, datos y recomendaciones contenidas en esta TDS. Nada de lo aquí contenido constituye una licencia para practicar bajo ninguna patente, y no debe interpretarse como una inducción a infringir ninguna patente. Le aconsejamos que tome las medidas adecuadas para asegurarse de que cualquier uso propuesto de los productos no dará lugar a una infracción de patente. La información aquí proporcionada se refiere únicamente a los productos específicos designados y puede no ser aplicable cuando dichos productos se utilizan en combinación con otros materiales o en cualquier proceso. El producto se vende conforme a un acuerdo de suministro y/o a los Términos y Condiciones de Venta de Bostik, que establecen la única garantía, si la hubiera, que se aplica al producto. NO SE OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA CUALQUIER PROPÓSITO PARTICULAR O GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, EN RELACIÓN CON LOS PRODUCTOS DESCRITOS O LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN ESTE DOCUMENTO, Y EN LA MEDIDA MÁXIMA PERMITIDA POR LA LEY, DICHAS GARANTÍAS QUEDAN POR LA PRESENTE DENEGADAS. BOSTIK DECLINA CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS DIRECTOS, INCIDENTALES, CONSECUENTES O ESPECIALES EN LA MÁXIMA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY.