



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Born2Bond™ Not CLP Classified-Reihe von Bostik wurde speziell entwickelt, um die Arbeitsumgebung zu verbessern und die EHS-Bewertung eines neuen Produkts zu erleichtern, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Die anaeroben Klebstoffe Born2Bond™ Threadlocking von Bostik bieten einzigartige einkomponentige Lösungen für alle Gewindegewandigungsanforderungen, einschließlich präventiver Wartung. Durch die Reduzierung der Kosten und des umfangreichen Lagerbestands, füllen und versiegeln diese flüssigen Klebstoffe alle Hohlräume, um eine zusammenhängende Verbindung von Metallteilen zu erreichen, die auch unter extremen Vibrationen, Temperaturen oder chemischen Substanzen fest bleibt. TA-WL Low Strength ist dafür konzipiert, Gewindeverbindungen zu verriegeln und abzudichten, die eine einfache Demontage mit handelsüblichen Werkzeugen gewährleisten. Nach dem Aushärten verhindert das Produkt das Auslaufen und/oder Lockern der Teile durch Vibrationen und Stöße. Weitere Informationen finden Sie unter <https://born2bond.bostik.com>.

HAUPTMERKMALE

- Nicht CLP-klassifiziert
- Niedrige Festigkeit
- Mittlere Viskosität
- Farbe: Violett
- 100%ige Verbindung - kein Lösen
- Gleichmäßige Kraftverteilung
- Vibrationsbeständig
- Korrosionsschutz
- Eine Komponente
- Geeignet für aktive und passive Metalle

GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Um die besten Ergebnisse zu erzielen, reinigen Sie alle Oberflächen (innen und außen) mit dem Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner und warten Sie bis es vollständig verdunstet ist
2. Wenn die Aushärtungsgeschwindigkeit zu langsam ist, verwenden Sie den Anaerobic Activator™
3. Das Produkt vor Gebrauch schütteln.
4. Tragen Sie den Klebstoff auf die Gewinde auf
5. Zusammenfügen und nach Bedarf festziehen

VERWENDUNGSMETHODE

Manuell: Direkt aus der Flasche mit oder ohne Dosierspitze. für eine präzisere Dosierung.

Halbautomatisch: Verwendung eines Systems für Druck-Zeit-präzise Volumina und größere Serien.

Vollautomatisch: Vollautomatische Roboter oder Applikationslinien

ANWENDUNGSBEREICH

- Montage mechanischer Teile
- Maschinenbau
- Getriebeherstellung
- Motoren und Antriebsstränge

EINSCHRÄNKUNGEN

Dieses Produkt wird nicht für die Verwendung in reinen Sauerstoff- und/oder sauerstoffreichen Systemen empfohlen und sollte nicht als Dichtungsmittel für Chlor oder andere stark oxidierende Materialien gewählt werden. Das aus den Behältern entnommene Material kann während des Gebrauchs kontaminiert werden. Geben Sie das Produkt nicht in den Originalbehälter zurück. Bostik übernimmt keine Verantwortung für Produkte, die verunreinigt oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Falls Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihr örtliches Technisches Service Center oder Ihren Kundendienstvertreter.

LAGERUNG & HALTBARKEIT

Lagern Sie das Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt. Eine Lagerung unter 7°C oder über 28°C kann die Leistung des Produkts beeinträchtigen. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist dieses Produkt 24 Monate haltbar.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Bostik-Website verfügbar und sollte Handhabung, Reinigung und Eindämmung von Verschüttungen vor der Verwendung konsultiert werden. Halten Sie die Behälter abgedeckt, um die Verunreinigung zu minimieren.

Produkteigenschaften

Basistechnologie	Acrylat
Komponenten 1K	1K
Aushärtung	Anaerob
Temperatureinsatzbereich	-55°C to 180°C
Aussehen/Farbe	Blau (Fluoreszierend)

HÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN

Handfestigkeit @ 20°C	Weichstahl	<20min
Vollständige Härtung @20°C	Weichstahl	12h

UNGEHÄRTETE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Viskosität [Brookfield Sp3 @5rpm @25°C]	mPa.s	900 – 1.500
Spezifisches Gewicht [ASTM D1475 - 13(2020)]		1.06

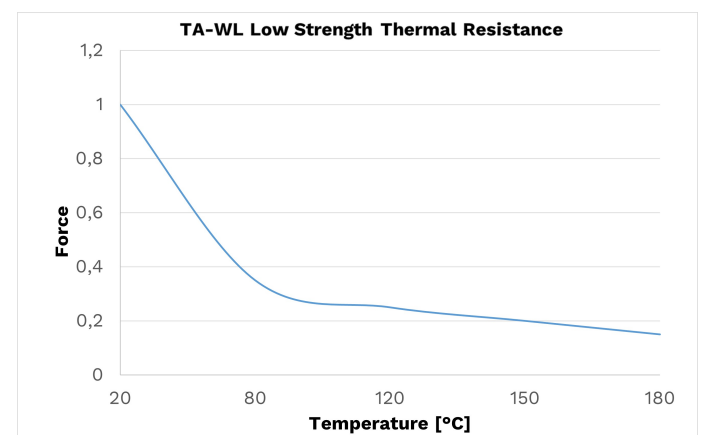
LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

Die unten berichteten Leistungsdaten wurden gemäß ISO 10964 gemessen. Das Produkt wurde auf M10-Weichstahlschrauben aufgetragen und härtete vor dem Test eine Woche lang bei 22 °C (71,6 °F) aus.

Bruchdrehmoment ohne Vorspannung	Messing Weichstahl Verzinkter Stahl Rostfreier Stahl	bis zu	5 Nm 7 Nm 12 Nm 11 Nm
Bruchdrehmoment mit Vorspannung 5Nm	Weichstahl Verzinkter Stahl Rostfreier Stahl	bis zu	10 Nm 10 Nm 7N m
Lösedrehmoment ohne Vorspannung	Messing Weichstahl Verzinkter Stahl Rostfreier Stahl	bis zu	4 Nm 2 Nm 10 Nm 1 Nm
Lösedrehmoment mit Vorspannung 5Nm	Messing Weichstahl Verzinkter Stahl Rostfreier Stahl	bis zu	3 Nm 3 Nm 2 Nm

THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Die folgenden Daten zeigen die Leistung des Klebstoffs auf M10--Bolzen aus Weichstahl bei verschiedenen Temperaturen. Der Klebstoff wurde eine Woche lang bei 22 °C ausgehärtet. Die Bruchfestigkeit wurde gemäß ISO 10964 geprüft. Der Festigkeits-test wurde durchgeführt, nachdem die Proben 30 Minuten lang auf die angegebenen Temperaturen erhitzt wurden.

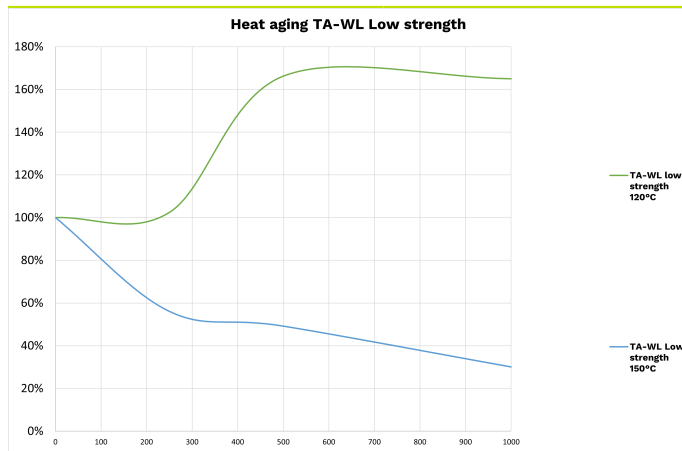


WÄRMEALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Die folgenden Daten zeigen die Klebeleistung von M10-Bolzen aus Weichstahl bei verschiedenen Temperaturen. Der Klebstoff wurde eine Woche lang bei 22 °C ausgehärtet. Die Bruchfestigkeit wurde gemäß ISO 10964 geprüft. Der Festigkeitstest wurde durchgeführt, nachdem die Probe 30 Minuten lang auf die angegebenen Temperaturen erhitzt wurde.

Restwiderstand bei 120°C 24%

Restwiderstand bei 150°C 21%



CONVERSIONEN

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{in}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN/LÖSUNGSMITTEL

Die folgenden Daten zeigen die Leistung des Klebstoffs auf M10-Stahlschrauben aus unlegiertem Stahl, nachdem sie verschiedenen Verunreinigungen ausgesetzt waren.

% Anfangsresistenz im Verhältnis zur Expositionszeit (Stunden) und zur Art der Verunreinigung..

UMGEBUNG	TEMP	% Anfangswiderstand		
		250 H	500 H	1 000 H
Motoröl	125 °C	23	23	24
Benzin	23 °C	29	32	23
Bremsflüssigkeit	23 °C	33	45	31
Wasser/Glykol)	87 °C	77	67	56

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Bostik bietet dieses Technische Datenblatt ("TDS") nur zu beschreibenden und informativen Zwecken an. Es stellt keine Garantie, keinen Vertrag und keinen Ersatz für fachmännische oder professionelle Beratung dar. Bitte beachten Sie auch das lokale Sicherheitsdatenblatt für Gesundheits- und Sicherheitsaspekte. Die in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen werden im Ist-Zustand zur Verfügung gestellt und werden in keiner Weise garantiert oder zugesichert. Sie stellen typische Ergebnisse für die Produkte dar und basieren ausschließlich auf der Forschung von Bostik. Da die Bedingungen und Methoden der Verwendung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, lehnt Bostik ausdrücklich jegliche Haftung und Schäden jeglicher Art ab, die aus der Verwendung der Produkte, den daraus resultierenden Ergebnissen oder dem Vertrauen auf die hierin enthaltenen Informationen entstehen können. Diese TDS ist eines von mehreren Hilfsmitteln, die Ihnen helfen können, das für Ihre Bedürfnisse am besten geeignete Produkt zu finden. Die Nutzung erfolgt auf eigene Gefahr, und mit der Nutzung akzeptieren und übernehmen Sie wissentlich alle Risiken, die mit der Nutzung und den Empfehlungen verbunden sind. **KÄUFER UND BENUTZER ÜBERNEHMEN DIE GESAMTE VERANTWORTUNG UND HAFTUNG FÜR JEDLICHE VERLUSTE ODER SCHÄDEN JEDLICHER ART, DIE SICH AUS DER HANDHABUNG ODER DEM GEBRAUCH DER PRODUKTE VON BOSTIK ERGEBEN ODER DAMIT ZUSAMMENHÄNGEN.** Die Leistung des Produkts, seine Haltbarkeit und seine Anwendungseigenschaften hängen von vielen Variablen ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Art der Materialien, auf die das Produkt aufgetragen wird, und die Umgebung, in der das Produkt gelagert und/oder aufgetragen wird, und den für die Anwendung verwendeten Geräten ab. Jede Änderung einer dieser Variablen kann die Leistung des Produkts beeinträchtigen. Es liegt in Ihrer Verantwortung, die Eignung eines jeden Produkts für den beabsichtigten Gebrauch oder die beabsichtigte Anwendung im Voraus zu prüfen. Bostik übernimmt keine Garantie für die Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Verwendung oder Funktion der in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen. Nichts, was hierin enthalten ist, stellt eine Lizenz zur Ausübung eines Patents dar, und es sollte nicht als Veranlassung zur Verletzung eines Patents ausgelegt werden. Es wird empfohlen, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um sicherzustellen, dass eine geplante Verwendung der Produkte nicht zu einer Patentverletzung führt. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich nur auf die genannten Produkte und sind möglicherweise nicht anwendbar, wenn diese Produkte in Kombination mit anderen Materialien oder in einem beliebigen Verfahren verwendet werden. Das Produkt wird gemäß einem Liefervertrag und/oder den Verkaufsbedingungen von Bostik verkauft, die die einzige Garantie, falls vorhanden, für das Produkt darstellen. **ES WIRD KEINE ANDERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE, EINSCHLISSLICH UND OHNE EINSCHRÄNKUNG EINER GARANTIE FÜR DIE EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER EINE GARANTIE FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER DIE HIERIN ENTHALTENEN INFORMATIONEN GEGEBEN, UND SOLCHE GARANTIE WERDEN HIERMIT IM GRÖSSTMÖGLICHEN GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG ABGELEHNT. BOSTIK LEHNT JEDLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, ZUFÄLLIGE, FOLGE- ODER BESONDERE SCHÄDEN IM GRÖSSTMÖGLICHEN GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AB.**