

BORN² BOND™



Adhésifs instantanés

Contenu

NOTRE VISION

Développer en collaboration avec nos clients, des solutions de collage innovantes et plus sûres, plus polyvalentes, plus efficaces et mieux adaptées aux défis de notre environnement.

Présentation de Bostik	3
Adhésifs techniques	4
Adhésifs instantanés	5
Gamme d'adhésifs instantanés	6
Guide de sélection	8
Gamme de produits 1K	10
Ultra	11
Ultra Gel	12
Respect de l'environnement et du lieu de travail	13
Gamme de produits 2K	14
Flex	15
Repair	16
Structural	17
Gamme de produits Dual Cure	18
Light Lock HV et Gel	19
Préparation du support	20
Booster et Primer	21
Produits complémentaires	22
Tableau des substrats	23
Meilleures pratiques de collage	24
Caractéristiques des produits	26
Clause de non-responsabilité	27



« Un des leaders mondiaux des solutions de collage »

Depuis plus d'un siècle, nous développons des solutions de collage qui améliorent la vie quotidienne. Partout dans le monde, nos clients utilisent nos systèmes de collage pour un grand nombre d'applications et dans divers secteurs, tels que la production industrielle, la construction, l'électronique, l'automobile, le secteur médical et les emballages.

Nos produits sont souvent invisibles pour l'utilisateur final, mais chaque jour, ils contribuent de manière significative à la création d'un monde plus sûr, plus efficace et plus durable.

Nous sommes engagés dans l'innovation et investissons continuellement dans la technologie afin de développer des adhésifs toujours plus « intelligents », performants et adaptables. Notre société mère Arkema, un fabricant de spécialités chimiques et de matériaux avancés de renommée mondiale, soutient notre engagement.

Par l'intermédiaire d'Arkema, nous bénéficions d'une infrastructure mondiale et d'une chaîne d'approvisionnement complète, faite de matières premières innovantes, d'un approvisionnement durable et de capacités de production écoénergétiques.

PRÉSENCE MONDIALE

Bostik est l'une des plus grandes sociétés d'adhésifs et de produits d'étanchéité au monde.



2 milliards d'euros

de chiffre d'affaires dans le monde

6 000

employés



55

pays



4

Centres de R&D

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Bostik, une société du groupe Arkema

NOUVEAUX ADHÉSIFS TECHNIQUES

Avec l'essor des applications d'adhésifs techniques, de nouveaux défis apparaissent dont la miniaturisation, l'accélération des processus de polymérisation et la réduction des déchets, dans le respect des réglementations de santé, de sécurité et d'environnement.

Pour répondre à ces défis, nous avons développé une gamme d'adhésifs révolutionnaires destinés au collage **de haute précision**. Ces produits sont commercialisés sous la marque **Born²Bond™** dont le nom rappelle notre vocation à coller, et à créer des liens forts avec nos clients.

NOS VALEURS



INNOVATION



COLLABORATION



SÉCURITÉ ET
DURABILITÉ

DÉVELOPPÉS POUR DES MARCHÉS MULTIPLES



AUTOMOBILE



ÉLECTRONIQUE



ARTICLES
DE LUXE



ÉQUIPEMENTS
MÉDICAUX



MAINTENANCE
INDUSTRIELLE



Adhésifs instantanés

Le premier lancement sous la marque **Born2Bond™** concerne une gamme d'adhésifs instantanés. Jusqu'à présent la performance et les applications des adhésifs instantanés étaient limitées par la technologie cyanoacrylates. Désormais, grâce à son procédé unique et breveté, Bostik a libéré le potentiel de ces technologies en proposant une gamme d'adhésifs instantanés hautes performances faciles à utiliser.



FAIBLE ODEUR



FAIBLE TENDANCE
AU DÉGAGEMENT DE
VAPEURS BLANCHES
(EFFLORESCENCE)



HAUTE
PERFORMANCE

REPOUSSER LES LIMITES DES TECHNOLOGIES CYANOACRYLATES



	Produits standards CYANOACRYLATE D'ÉTHYLE	Produits standards CYANOACRYLATE DE MÉTHOXYÉTHYLE	Nouveaux produits BOSTIK
Réactivité : Fixation rapide	■	■	■
Flexibilité	■	■	■
Remplissage de gaps	■	■	■
Stabilité	■	■	■
Résistance à la traction	■	■	■
Odeur	■	■	■
Efflorescence	■	■	■

- Faible
- Modéré(e)
- Excellent(e)

GAMME D'ADHÉSIFS INSTANTANÉS

Avec des formulations innovantes d'adhésifs instantanés **Born2Bond™** surpasse la plupart des limites existantes en matière de performances et d'application. Inspirés par la collaboration avec nos clients, ces produits répondent aux défis posés par la miniaturisation et la complexité de certains assemblages, en offrant un résultat de qualité supérieure. Ils améliorent également la productivité et la performance, tout en privilégiant la sécurité des utilisateurs et le développement durable.



1K

GAMME DE PRODUITS 1K

Les adhésifs instantanés monocomposants **Born2Bond™** sont disponibles en différentes viscosités et en plusieurs conditionnements, allant des flacons de 20 g conçus pour une application manuelle aux flacons de 500 g destinés à être utilisés avec un équipement d'application automatique. Ils sont également disponibles sous forme de gel (tubes en aluminium de 5 g et 20 g) pour faciliter l'application manuelle de précision.



Flacons de 20 g pour **ULTRA LV, MV et HV**

Flacons de 500 g pour **ULTRA MV et HV**

Tubes aluminium de 5 g et 20 g pour **Gel ULTRA**

2K

GAMME DE PRODUITS 2K

Les adhésifs instantanés bi-composants **Born2Bond™** sont disponibles en seringues de 10 g conçues pour l'application manuelle et en seringues de 50 g pour des applications au pistolet de dépose. Tous deux sont compatibles avec nos mélangeurs statiques jetables.



Seringues de 10 g pour **FLEX, REPAIR** et **STRUCTURAL**



Seringues de 50 g pour **FLEX, REPAIR** et **STRUCTURAL**

DUAL CURE

GAMME DE PRODUITS DUAL CURE

Les adhésifs instantanés **Born2Bond™** Dual Cure (contact et UV visibles) sont disponibles à la fois en format haute viscosité et gel (tubes en aluminium de 5 g et 20 g) facilitant l'application manuelle de précision et en flacons de 500 g destinés à l'utilisation avec des équipements automatique.



Tubes aluminium de 5 g pour **LIGHT LOCK HV** et **Gel**

Tubes aluminium de 20 g pour **LIGHT LOCK HV** et **Gel**

Flacon de 500 g pour **LIGHT LOCK HV**

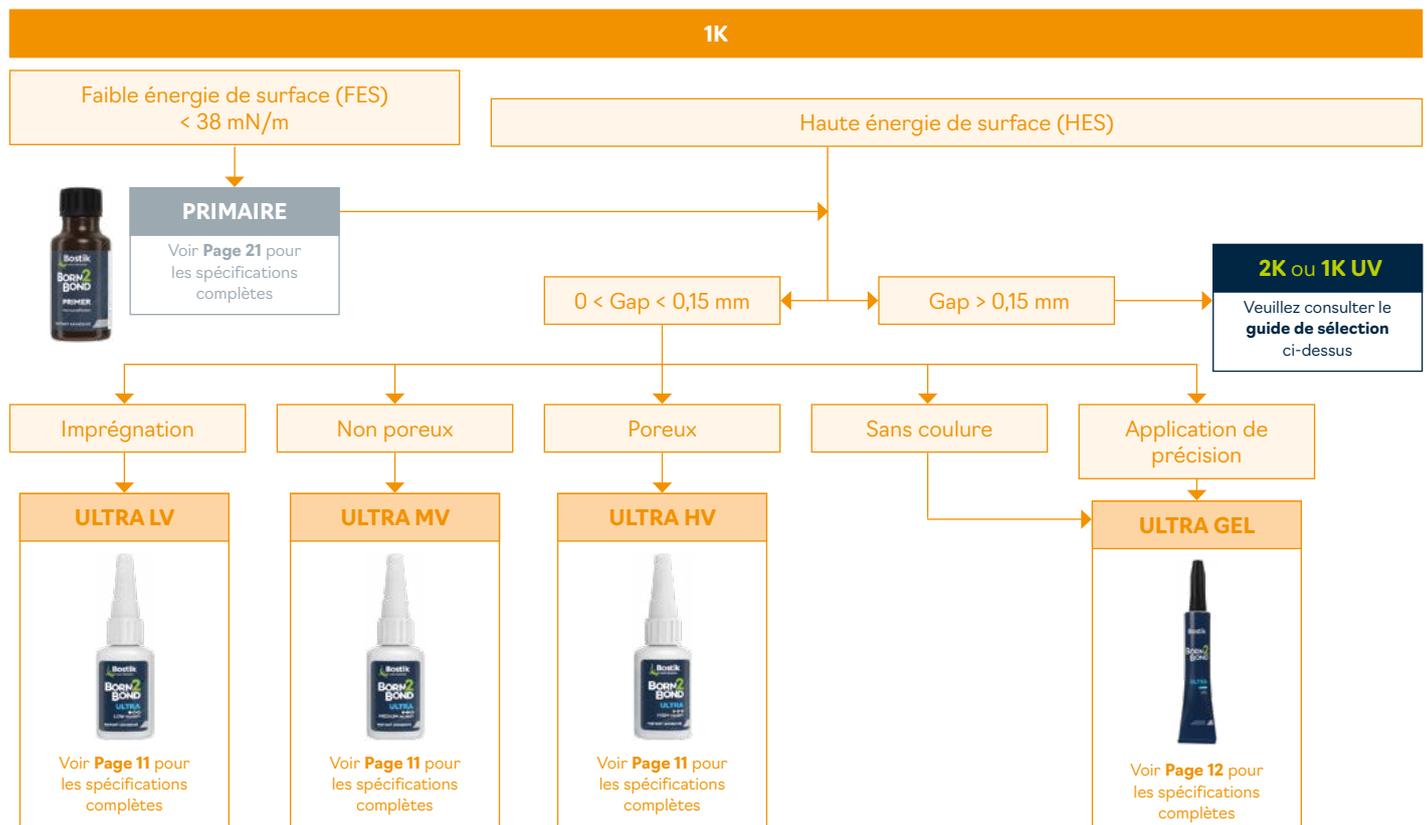
GUIDE DE SÉLECTION

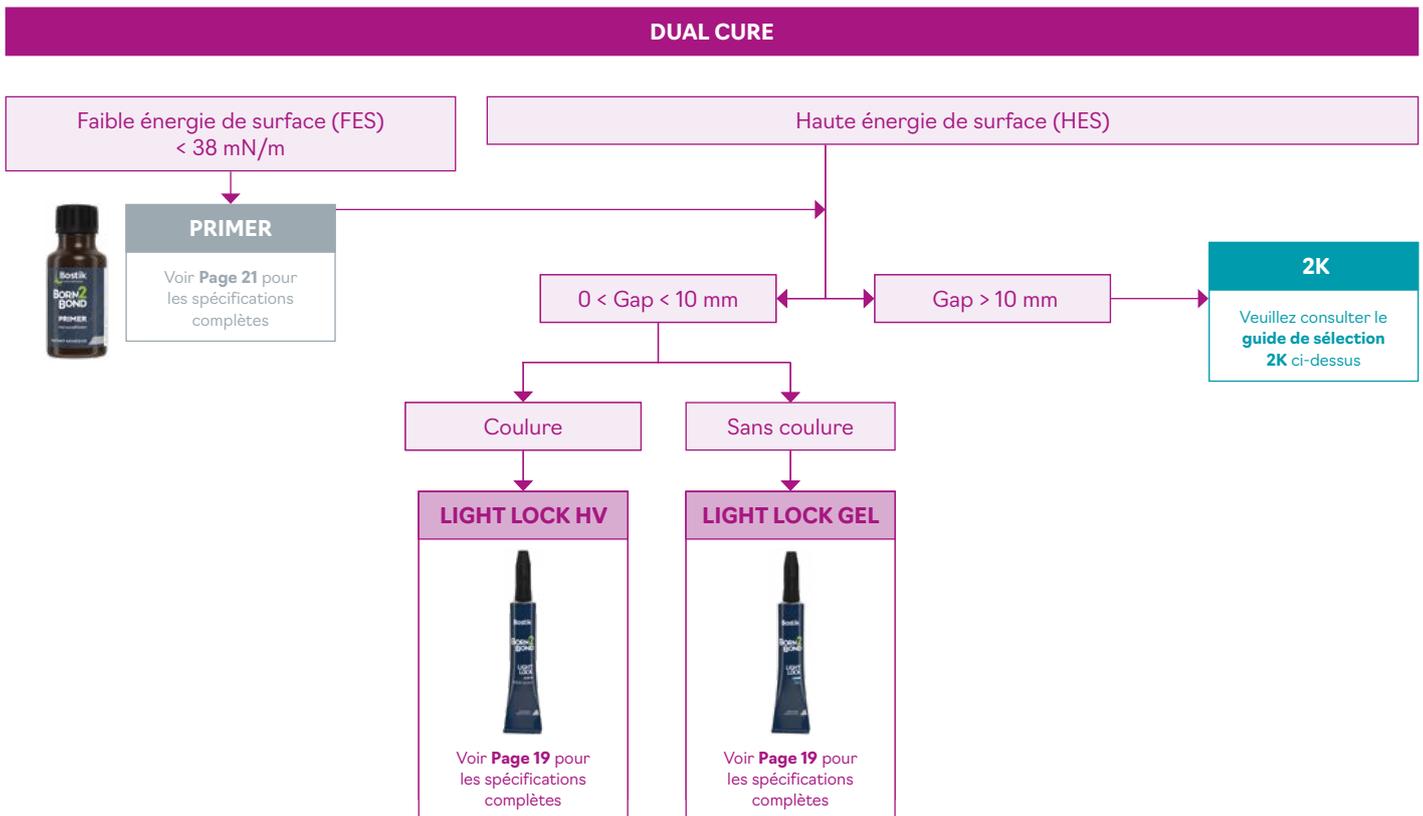
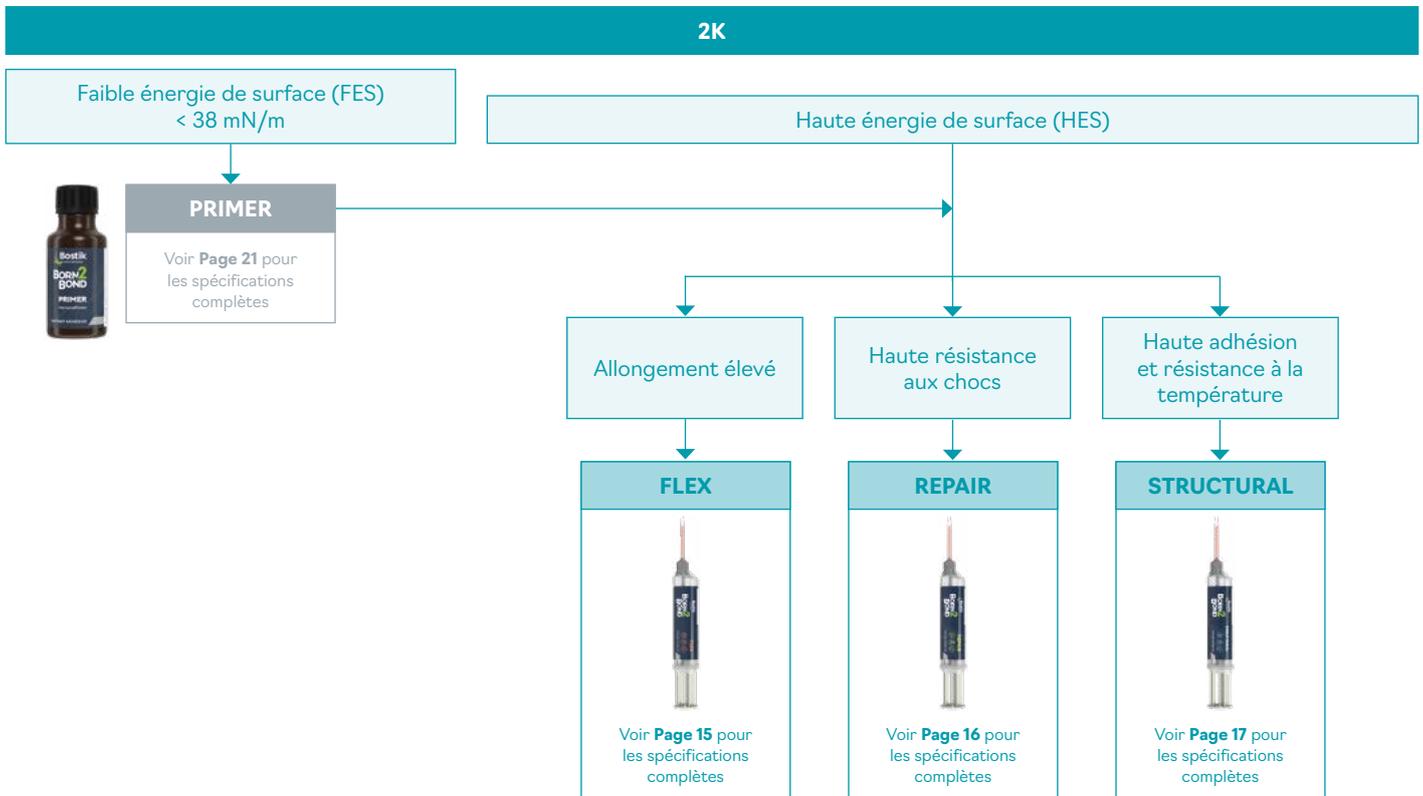
Utilisez le **le guide de sélection** ci-dessous afin d'identifier la meilleure solution pour vos contraintes de collage.

	GUIDE DE PRÉSÉLECTION PRODUIT		
	1K	2K	DUAL CURE
REPLISSAGE DE GAPS	< 0,15 mm	Jusqu'à plusieurs cm	< 10 mm*
TEMPS DE PRISE	5 à 15 s	> 15 s	< 5 s*
TEMPS OUVERT	+++	++	++
RÉSISTANCE AUX CHOCS	+	+++	++

* Pour photopolymérisation
+ Modéré(e) ++ Bon(ne) +++ Excellent(e)

DÉFINITIONS	
REPLISSAGE DE GAPS	La dépose ou l'injection d'un système polymérisable en un ou deux composants permettant de créer un élastomère, un polymère souple ou structurel utilisé comme adhésif, produit d'étanchéité, ou pour remplir un vide.
TEMPS DE PRISE	Temps nécessaire à un assemblage pour soutenir une charge de 1 kg pendant 10 secondes.
TEMPS OUVERT	Temps pendant lequel on peut assembler les deux parties d'un collage et en obtenir les propriétés maximales.
RÉSISTANCE AUX CHOCS	Capacité à résister à une force ou un choc intense appliqué pendant un temps très court. La résistance aux chocs est un paramètre important pour les équipements de protection.





BORN² BOND™

Produits 1K



ULTRA



Adhésion
multi-substrats



Collage
rapide



Technologie à
faible odeur

Les adhésifs **Born2Bond™ Ultra** sont des adhésifs instantanés à faible odeur et faible efflorescence, disponibles en différentes viscosités, conçus pour adhérer à la plupart des substrats, y compris les plastiques, les caoutchoucs et les métaux. La formulation a été conçue pour offrir des performances de collage élevées, même en cas de flexion de l'assemblage. Une sélection minutieuse des ingrédients de formulation garantit l'absence de tache blanche (efflorescence).

CARACTÉRISTIQUES

- Temps de prise : 10 secondes*
- Force de collage élevée
- Sans pictogramme (Europe uniquement)
- Long temps ouvert
- Faible odeur, faible efflorescence
- Moins cassant que les adhésifs instantanés conventionnels
- Adhère à une grande variété de matériaux**, y compris le polystyrène
- Transparent

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Collage du cuir et du caoutchouc
- Assemblage des plastiques
- Maintenance industrielle et automobile
- Assemblage de haut-parleurs



	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV
BASE	Cyanoacrylate de Methoxyethyl		
VISCOSITÉ (cP)	20 à 50 cP	120 à 170 cP	700 à 1 000 cP
TEMPS DE PRISE*	5 à 10 secondes	10 secondes	15 secondes
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé 14 MPa	Acier doux sablé 13 MPa	Acier doux sablé 11 MPa
APPARENCE	Transparent		
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +80 °C		
DISPONIBLE EN	Flacons : 20 g, 500 g		

Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et **fiche de données de sécurité** disponibles sur demande

ULTRA GEL



Haute résistance



Technologie à faible odeur



Flexible



Précision

Born²Bond™ Ultra Gel est un adhésif instantané à faible odeur, faible efflorescence, spécialement conçu pour adhérer à la plupart des substrats, y compris les plastiques, les caoutchoucs et les métaux. La formulation a été conçue pour offrir des performances de collage élevées, même en cas de flexion de l'assemblage. Sa consistance de gel permet une application précise même en vertical. Une sélection minutieuse des ingrédients de formulation garantit l'absence de tache blanche (efflorescence).

CARACTÉRISTIQUES

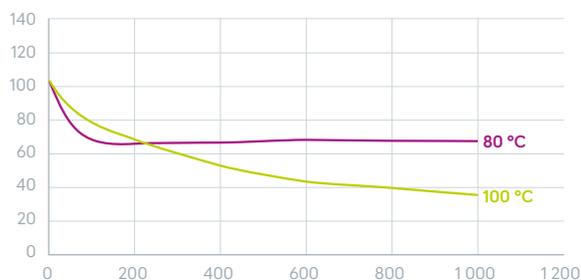
- Temps de prise : 5 secondes*
- Force de collage élevée
- Sans pictogramme (Europe uniquement)
- Long temps ouvert
- Faible odeur, faible efflorescence
- Résistance au pelage
- Adhère à une grande variété de matériaux**, y compris le polystyrène
- Consistance de gel pour une application précise

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Collage du cuir et du caoutchouc
- Assemblage de chaussures
- Maintenance industrielle et automobile
- Assemblage d'articles de sport
- Assemblage de jouets
- Collage du verre et des métaux



% de résistance initiale = f (Durée d'exposition (heures))



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et fiche de données de sécurité disponibles sur demande

	ULTRA GEL
BASE	Cyanoacrylate de Methoxyethyl
VISCOSITÉ (cP)	105 000 à 120 000 Cp
TEMPS DE PRISE*	5 secondes
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé - 13 MPa
APPARENCE	Transparent
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +80 °C
DISPONIBLE EN	Tubes : 5 g, 20 g

Respect de l'environnement et du lieu de travail

Nous nous engageons à développer des adhésifs et des méthodes de production durables et à protéger le bien-être du personnel de nos clients.

- Procédés de production à faible consommation d'énergie
- Produits plus sûrs
- Confort accru de l'utilisateur

Produits 2K



FLEX



Flexible et élastique



Adhésion multi-substrats



Technologie à faible odeur



Remplissage des gaps



Précision



Résistant aux chocs

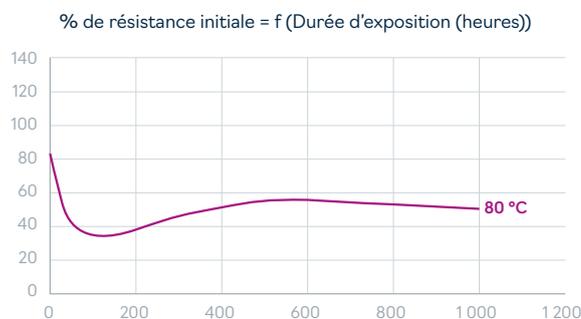
Born²Bond™ Flex est un adhésif instantané, flexible, élastique et à faible odeur, avec une adhésion exceptionnelle à une très large gamme de matériaux et de surfaces. Il possède un temps de travail (en mélangeur) pouvant aller jusqu'à six minutes, et offre après polymérisation plus de 200 % d'allongement. Il peut être utilisé pour le remplissage de gaps importants et permet une adhésion immédiate à la plupart des plastiques, bois, métaux et surfaces poreuses ou irrégulières.

CARACTÉRISTIQUES

- Temps de prise : 60 secondes*
- Durcit en 5 à 10 minutes*
- Allongement > 200 %
- Sans pictogramme (Europe uniquement)
- Absorbe les chocs et les vibrations
- Résistance élevée au pelage
- Adhère à une grande variété de matériaux**, y compris le verre
- Transparent, faible odeur, faible efflorescence
- Consistance de gel pour une application précise
- Sans coulure pour une application verticale

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Collage du cuir
- Réparation de joint
- Raccords souples et jonctions étanches
- Collage des revêtements et panneaux
- Amortissement des vibrations
- Collage du verre et du caoutchouc



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et fiche de données de sécurité disponibles sur demande



	FLEX
BASE	Méthoxyéthyle cyanoacrylate
VISCOSITÉ (cP)	Partie A : Entre 120 000 et 170 000 Partie B : Entre 70 000 et 130 000
TEMPS OUVERT	6 à 10 minutes
TEMPS DE PRISE*	60 secondes
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé - 10 MPa
APPARENCE	Transparent
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +60 °C
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE DES GAPS	1 cm
DISPONIBLE EN	Seringues : 10 g, 50 g

REPAIR



Résistant aux chocs



Peut être percé et poncé



Remplit les gaps



Adhésion multi-substrats



Précision



Haute résistance

Born2Bond™ Repair est un adhésif conçu pour le remplissage de gap et la réparation instantanée, offrant une excellente adhésion à une très large gamme de matériaux et de surfaces. Repair est idéal pour le collage et la réparation instantanés, car il combine la résistance d'un adhésif structural à la rapidité d'un adhésif instantané. Il polymérise en moins de 10 minutes. Sa consistance de gel permet une application précise même en vertical.

CARACTÉRISTIQUES

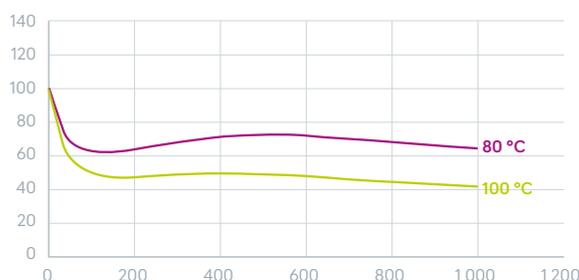
- Temps de prise : 60 secondes*
- Durcit en 5 à 10 minutes*
- Adhésion instantanée avec une performance de collage élevée
- Faible retrait volumique : 4,3 %
- Remplit des gaps importants
- Adhère à une grande variété de matériaux**
- Peut être usiné, poncé et peint une fois durci
- Résistant aux chocs
- Consistance de gel pour une application précise
- Sans coulure pour une application verticale

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Maintenance industrielle et automobile
- Réparation et reconstruction du bois
- Collage de joints en caoutchouc
- Collage de joints automobile
- Réparation des plastiques



% de résistance initiale = f (Durée d'exposition (heures))



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**



Fiche technique et fiche de données de sécurité disponibles sur demande

	REPAIR
BASE	Cyanoacrylate d'éthyle
VISCOSITÉ (cP)	Partie A : Entre 130 000 et 180 000 Partie B : Entre 70 000 et 130 000
TEMPS OUVERT	4 à 10 minutes
TEMPS DE PRISE*	15 à 60 secondes
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé - 14 MPa
APPARENCE	Blanchâtre
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +80 °C
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE DE GAPS	Centimètres
DISPONIBLE EN	Seringues : 10 g, 50 g

STRUCTURAL



Long temps ouvert



Haute résistance



Remplissage de gaps



Repositionnable



Précision



Adhésion multi-substrats



Résistant aux chocs

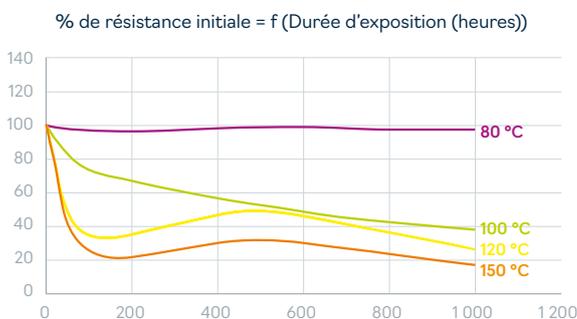
Born2Bond™ Structural est un adhésif hybride haute résistance qui permet une prise rapide à température ambiante tout en conservant une bonne maniabilité et une aptitude à remplir des gaps jusqu'à 5 mm. Formulé pour les applications nécessitant une résistance mécanique et environnementale **Born2Bond™ Structural** offre en général d'excellentes caractéristiques de collage sur une grande variété de matériaux fermés, tels que l'aluminium, l'acier, les plastiques et les élastomères, ainsi que les matériaux poreux tels que le bois, les panneaux agglomérés ou le cuir.

CARACTÉRISTIQUES

- Temps de prise : 30 secondes*
- Haute performance d'adhésion : > 6 MPa après 5 minutes
- Temps ouvert de 25 minutes
- Remplissage de gaps jusqu'à 5 mm
- Excellente adhésion à de nombreux substrats **
- Transparent lorsqu'il est polymérisé
- Résistance à la chaleur et à l'humidité
- Consistance de gel pour une application précise

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Collage structural
- Collage des aimants
- Collage plastique, métal
- Collage verre, cuir



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**



Fiche technique et fiche de données de sécurité disponibles sur demande

	STRUCTURAL
BASE	Hybride Cyanoacrylate & Acrylate
VISCOSITÉ (cP)	Partie A : Entre 100 000 et 150 000 Partie B : Entre 40 000 et 80 000
TEMPS OUVERT	25 minutes
TEMPS DE PRISE*	30 à 90 secondes
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé - 14 MPa
APPARENCE	Transparent
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +120 °C
CAPACITÉ DE REMPLISSAGE DES GAPS	5 mm
DISPONIBLE EN	Seringues : 10 g, 50 g

* En fonction des gaps et du type de substrat.

** Sauf polyoléfines. Utilisez toujours des lunettes et des gants quand vous appliquez des adhésifs.

BORN² BOND™

Produits Dual Cure



LIGHT LOCK



Double polymérisation: surface et UV



Repositionnable



Remplissage de gaps



Technologie à faible odeur



Collage rapide



Adhésion multi-substrats

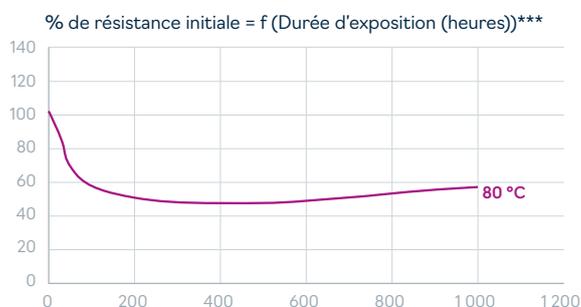
Les adhésifs **Born2Bond™ Light Lock HV** et **Gel** sont des adhésifs cyanoacrylates peu odorants, à faible efflorescence et double système de réticulation (Surface et UV). Ils sont conçus pour des applications de collage ou d'enduction nécessitant une prise rapide. Leurs réactivités aux UV et UV visibles permettent une polymérisation rapide entre pièces transparentes, ou dans le cas d'une enduction. De plus, la capacité de collage instantanée du produit assure la polymérisation entre les substrats opaques (polymérisation par contact).

CARACTÉRISTIQUES

- Cyanoacrylate à double polymérisations : surface et UV
- Temps de prise : 60 secondes sans exposition aux UV et 5 secondes avec photopolymérisation
- Peut être polymérisé avec UV et UV LED
- Long temps ouvert sans activation
- Sec au toucher, surface polymérisée non collante
- Polymérisation à la demande des excès d'adhésif
- Adhère, comble, reconstruit et enduit
- Faible odeur, faible efflorescence
- Disponible dans toute une gamme de viscosités : HV et GEL

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Revêtement de surface
- Encapsulation
- Assemblage d'appareils électroniques
- Collage plastique, métal, verre



*** Les informations du graphique ci-dessus concernent uniquement Light Lock Gel.

Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et fiche de données de sécurité disponibles sur demande



	HV	GEL
BASE	Méthoxyéthyle cyanoacrylate photo polymérisable	
VISCOSITÉ (cP)	Entre 600 et 900	Entre 30 000 et 45 000
PERFORMANCES DE COLLAGE	Acier doux sablé - 6 MPa	Acier doux sablé - 5 MPa
APPARENCE	Transparent après polymérisation	
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +80 °C	
DISPONIBLE EN	Tubes : 5 g, 20 g et flacon : 500 g (HV uniquement)	

Préparation du support



PRÉPARATION DU SUPPORT

Le **Booster Born2Bond™** accélère la polymérisation des cyanoacrylates, il est spécialement conçu pour le bois et les plastiques. Son long temps ouvert et son temps de séchage rapide en font un choix idéal pour les professionnels. Le **Booster Born2Bond™** est particulièrement adapté pour le collage rapide de pièces immédiatement soumises à de fortes contraintes, comme le collage de semelles de chaussures ou le collage de chants.

CARACTÉRISTIQUES

- Augmente la vitesse de polymérisation des adhésifs cyanoacrylates
- Sèche en quelques secondes
- Temps maximal de recouvrement : 24 heures
- Transparent
- Facile à utiliser

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Préparation des surfaces
- Accélération du collage du bois, du cuir et autres supports poreux



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et **fiche de données de sécurité** disponibles sur demande

Le **Primer Born2Bond™** est utilisé afin de rendre aptes au collage avec des cyanoacrylates, les polyoléfinés et autres substrats à faible énergie de surface. Il est recommandé particulièrement pour les matériaux difficiles à coller, tels que le polyéthylène, le polypropylène, le polytétrafluoroéthylène (PTFE) et le caoutchouc thermoplastique (TPE). Le **Primer Born2Bond™** n'est pas recommandé dans les assemblages nécessitant une forte résistance au pelage.

CARACTÉRISTIQUES

- Améliore l'adhésion aux substrats difficiles à coller
- Spécialement formulé pour l'adhésion sur polyoléfinés
- Convient à une utilisation avec d'autres cyanoacrylates
- Sèche en quelques secondes
- Améliore les performances d'adhésion

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Préparation des surfaces
- Collage des plastiques et polyoléfinés difficiles à assembler



Choisissez la meilleure solution à l'aide de notre **guide de sélection** à la **Page 8**

Fiche technique et **fiche de données de sécurité** disponibles sur demande

ACCESSOIRES

Avec nos adhésifs **Born2Bond™**, nous proposons une gamme de produits pour vous aider à optimiser la préparation des substrats et les procédés de mise en oeuvre.

Bostik Cleaner* est un agent nettoyant puissant fortement recommandé pour dégraisser les substrats avant collage **Born2Bond™**.

CARACTÉRISTIQUES

- Vitesse de séchage rapide
- Pas d'agression des plastiques
- Prêt à l'emploi
- Dégraissant haute efficacité

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Nettoie et dégraisse une grande variété de substrats



Choisissez parmi une gamme complète de **pistolets de distribution** et **mélangeurs statiques jetables**.



PISTOLETS DE DISTRIBUTION

- S'utilise avec un minimum de pression pour une utilisation sans effort
- Design ergonomique pour plus de confort



MÉLANGEURS STATIQUES JETABLES

- Assure un mélange optimal des adhésifs en bi-composants
- Variantes disponibles pour les seringues de 10 g et 50 g

TABLEAU DES SUBSTRATS

Pour vous aider à choisir le meilleur produit **Born2Bond™** pour répondre à vos besoins, ce tableau présente la compatibilité entre différents types de substrats et d'adhésifs dans la gamme **Born2Bond™**.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR	STRUCTURAL	FLEX	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
ABS Acrylonitrile-butadiène-styrène	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PC Polycarbonate	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PC/ABS Mélange PC et ABS	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PE Polyéthylène	** (avec primaire)								
PMMA Polyméthacrylate de méthyle	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PP Polypropylène	** (avec primaire)								
PO Oxyde de polyphénylène	** (avec primaire)								
PS Polystyrène	**	**	**	**	*	**	**	**	**
PS Polystyrène (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)	*** (avec primaire)
PU Polyuréthane	** (avec primaire)								
PVC Polychlorure de vinyle	***	***	***	***	***	***	***	***	***
TPU Polyuréthane thermoplastique	** (avec primaire)								
AL Aluminium	**	**	**	**	**	***	**	**	**
Revêtement AL Aluminium anodisé ou thermolaqué	**	**	**	**	**	***	**	**	**
GL Verre	**	**	**	**	**	***	**	*	**
Si Silicone	** (avec primaire)								
SUS Acier inoxydable	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Acier doux	***	***	***	***	***	***	***	***	***
GBMS Acier doux sablé	***	***	***	***	***	***	***	***	***

Compatibilité : * Modérée ** Bonne *** Excellente

MEILLEURES PRATIQUES DE COLLAGE

Préparation du substrat et de la surface

La nature du substrat et sa surface ont un impact sur les performances de collage.

- Avant d'appliquer l'adhésif, le substrat doit être nettoyé avec un solvant approprié pour éliminer les contaminants de surface et augmenter la mouillabilité. Nous recommandons d'utiliser le nettoyant **Bostik Cleaner**, ou, au minimum, une lingette imbibée d'alcool.
- Le prétraitement mécanique (ponçage, meulage, décapage laser, etc.) élimine les contaminants de surface et augmente la rugosité pour améliorer les performances de collage.
- Les performances de collage peuvent varier en fonction de l'énergie de surface du substrat. L'application du **Primer Born2Bond™** permet d'améliorer l'adhésion sur les substrats à faible énergie de surface (< 38 mN/m) (tels que les plastiques ou les élastomères thermoplastiques).
- Le temps de prise varie selon les types de substrats. L'application du **Booster Born2Bond™** réduit le temps de prise sur les substrats acides et poreux.



Conditions d'utilisation

Les performances de l'adhésif dépendent des conditions d'utilisation et du stress auxquels le plan de collage sera exposé:

- **Charge** : cyclique ou statique
- **Température** : cyclique ou constante
- **Produits chimiques** : huile moteur, solvants, etc.
- **Humidité** : constante ou accidentelle

Veillez consulter notre guide de sélection et nos données techniques pour choisir le bon produit.

Design avec adhésifs

Il existe cinq principaux types de contraintes qui sollicitent un collage (voir diagramme ci-dessous).

Types de contrainte

a : Compression

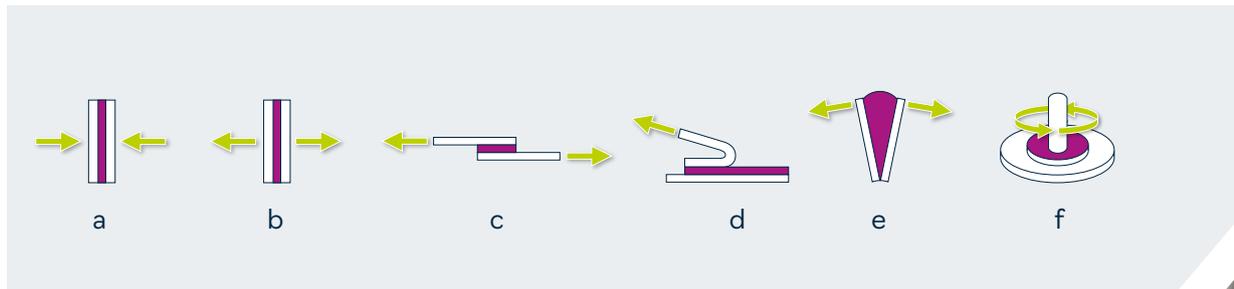
b : Tension

c : Cisaillement

d : Pelage

e : Clivage

f : Torsion

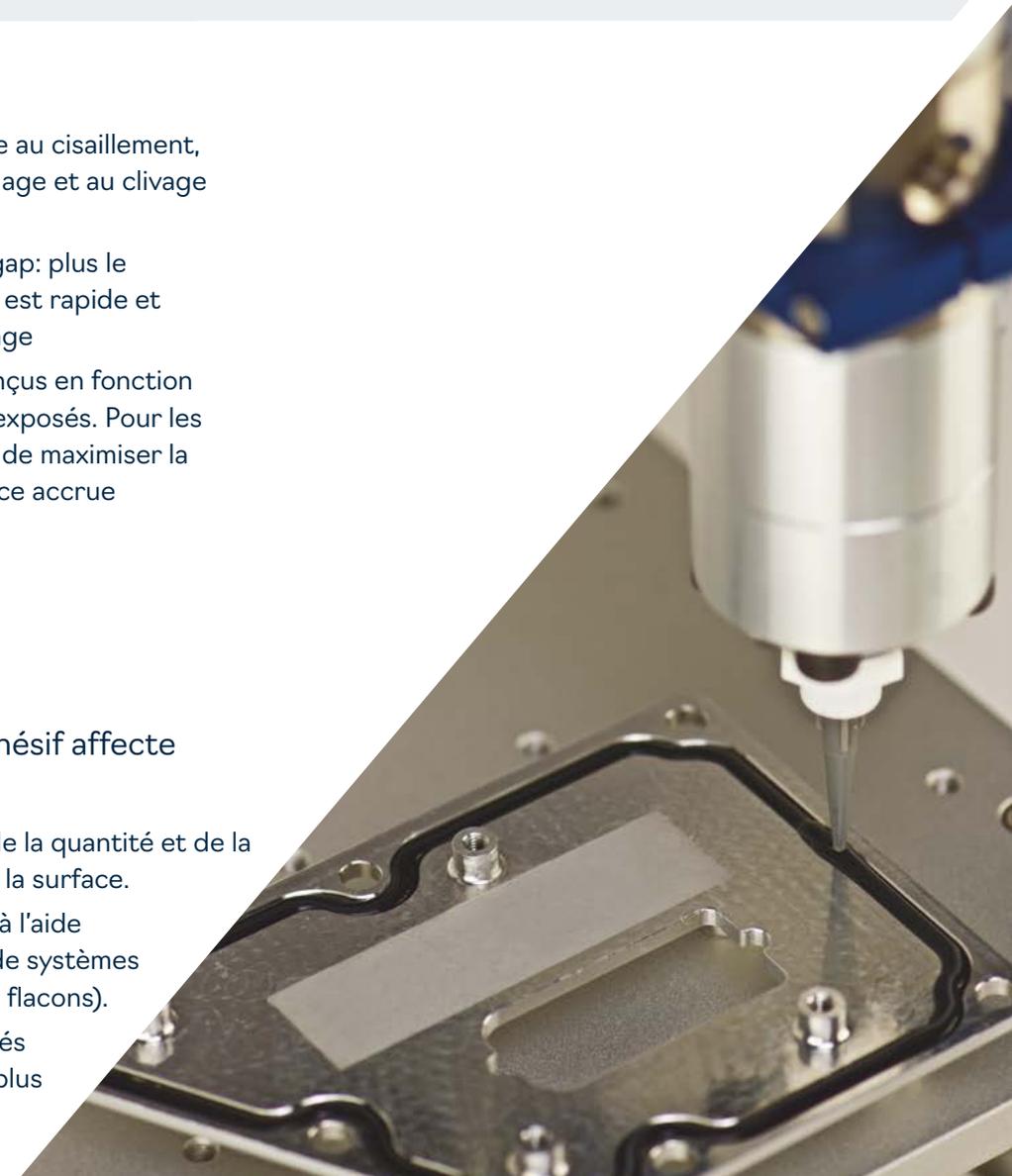


- Ces adhésifs ont une forte résistance au cisaillement, mais une résistance plus faible au pelage et au clivage (voir le diagramme ci-dessus)
- Il est important de tenir compte du gap: plus le gap est étroit, plus la polymérisation est rapide et meilleure est la performance de collage
- Les plans de collage doivent être conçus en fonction de la contrainte à laquelle ils seront exposés. Pour les contraintes les plus élevées, essayez de maximiser la surface de collage pour une résistance accrue

Procédé d'application

La méthode d'application de l'adhésif affecte les performances du collage.

- La performance du collage dépend de la quantité et de la consistance de l'adhésif appliqué sur la surface.
- Les adhésifs peuvent être appliqués à l'aide d'équipements automatiques et/ou de systèmes manuels (par ex. seringues, pistolets, flacons).
- Les systèmes entièrement automatisés permettront une vitesse de dépose plus élevée et mieux contrôlée.



CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

La liste des caractéristiques dans ce tableau vous aidera à identifier les produits qui correspondent le mieux à vos besoins.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR (4:1)	STRUCTURAL (4:1)	FLEX (4:1)	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
CHIMIE	MECA	MECA	MECA	MECA	ECA (A) Plastifiant (B)	Mélange MECA-ECA	MECA (A) Plastifiant (B)	MECA	MECA
APPARENCE	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Blanchâtre	Transparent	Transparent	Jaunâtre transparent	Jaunâtre transparent
VISCOSITÉ (cP) 25 °C (77 °F)	Entre 20 et 50	Entre 120 et 170	Entre 700 et 1 000	Entre 105 000 et 120 000	Partie A : Entre 130 000 et 180 000 Partie B : Entre 70 000 et 130 000	Partie A : Entre 100 000 et 150 000 Partie B : Entre 40 000 et 80 000	Partie A : Entre 120 000 et 170 000 Partie B : Entre 70 000 et 130 000	Entre 600 et 900	Entre 30 000 et 45 000
TEMPS OUVERT	-	-	-	-	4 à 10 min	25 min	6 à 10 min	-	-
PLAGE DE TEMPÉRATURES	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C	-40 à +120 °C	-40 à +60 °C	-40 à +80 °C	-40 à +80 °C
TEMPS DE PRISE (S) - ACIER DOUX	5	5	5	5	5	15	30	10	10
TEMPS DE PRISE(S) - ABS	10	10	10	10	30	35	45	20	20
TEMPS DE PRISE (S) - PC	15	20	25	20	30	40	60	30	40
RÉSISTANCE À LA TRACTION (MPA) (GBMS)	14	13	11	13	14	14	10	6	5
ALLONGEMENT À LA RUPTURE (%)	-	-	-	-	12	16	259	-	-
RÉSISTANCE AUX CHOC (APRÈS 24 H) (KJ/M²) ISO 9653	9,4	9,5	9	6,4	15	27	21	13	16,3

ECA : cyanoacrylate d'éthoxyéthyle MECA : Méthoxyéthyle cyanoacrylate

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Bostik propose ce catalogue de produits à titre descriptif et informatif uniquement. Le catalogue de produits ne constitue ni une garantie, ni un contrat, ni un substitut aux conseils d'un expert ou d'un professionnel.

Les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans le présent document ne sont pas exhaustives, sont considérées comme exactes à la date des présentes et ne sont pas garanties de quelque manière que ce soit. Elles représentent les résultats typiques des produits et sont uniquement basées sur la recherche de Bostik. Le catalogue de produits est basé sur vos connaissances et votre contribution. En tant que tels, ses résultats sont basés uniquement sur les informations que vous fournissez et sur vos choix. Étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation des produits et les informations dont vous avez fait l'objet sont hors de notre contrôle, Bostik décline expressément toute responsabilité et tout dommage pouvant découler de toute utilisation du catalogue des produits, des produits, de leurs résultats ou de la confiance accordée aux informations qu'il contient.

Le catalogue de produits est l'un des nombreux outils pouvant être utilisés pour vous aider à trouver le produit le mieux adapté à vos besoins. Son utilisation se fait à vos propres risques et, en l'utilisant, vous acceptez et assumez en connaissance de cause tous les risques associés à son utilisation, aux recommandations qu'il contient, à tout résultat et à vos sélections. La performance du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application dépendent de plusieurs facteurs, parmi lesquels, mais sans s'y limiter, le type de matériaux auquel le produit est appliqué, les conditions de stockage ou d'application du produit et le matériel utilisé pour l'application. Toute variation de l'un de ces facteurs peut altérer la performance du produit. Vous êtes responsable de tester l'adéquation de tout produit à l'avance pour tout usage auquel il est destiné. Bostik ne garantit pas la fiabilité, l'exhaustivité, l'utilisation ou le fonctionnement du catalogue de produits ou des recommandations qui en découlent. Les données et informations contenues dans le catalogue de produits sont fournies « en l'état ».

Les informations contenues dans le présent document ne concernent que les produits spécifiques désignés et peuvent ne pas être applicables lorsque ces produits sont utilisés en combinaison avec d'autres matériaux ou dans tout processus. **Bostik vous encourage à toujours lire et comprendre (1) la Fiche technique et (2) la Fiche de données de sécurité pour tous les produits, disponibles sur le site Web de notre entreprise ou sur demande.** Nous vous invitons et vous encourageons à contacter votre représentant du service clientèle pour discuter de vos besoins spécifiques et pour déterminer quel produit est le plus approprié à votre usage et vos applications.

Aucune disposition des présentes ne constitue une licence d'exercice en vertu d'un brevet et ne doit être interprétée comme une incitation à enfreindre un brevet. Nous vous invitons à prendre les mesures appropriées pour vous assurer que toute utilisation proposée des produits n'entraînera pas de violation de brevet.



EUROPE

- | | | | |
|----------|-----------|----------|-------------|
| Autriche | France | Norvège | Pays-Bas |
| Belgique | Allemagne | Pologne | Turquie |
| Danemark | Irlande | Portugal | Royaume-Uni |
| Estonie | Italie | Russie | |
| Finlande | Lettonie | Espagne | |
| | Lituanie | Suède | |

AFRIQUE-MOYEN-ORIENT

- Égypte
- Maroc

ASIE-PACIFIQUE

- | | |
|-----------|------------------|
| Australie | Nouvelle-Zélande |
| Chine | Philippines |
| Inde | Singapour |
| Indonésie | Corée du Sud |
| Japon | Thaïlande |
| Malaisie | Vietnam |

AMÉRIQUES

- | | |
|-----------|------------|
| Argentine | Mexique |
| Brazil | États-Unis |
| Canada | |

■ PRÉSENCE DE BOSTIK

- CENTRES D'EXCELLENCE R&D
- BUREAUX
- USINES
- CENTRES TECHNIQUES