BORN2BOND GA-WL FLEXIBLE GASKET

ADHESIVO ANAERÓBICO FLEXIBLE DE ALTA VISCOSIDAD PARA JUNTAS

FICHA TÉCNICA
Agosto 2025

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La gama Born2Bond™ sin clasificación CLP de Bostik está especialmente diseñada para mejorar el entorno de trabajo y facilitar la evaluación EHS de un nuevo producto sin comprometer el rendimiento.

Los adhesivos anaeróbicos Born2Bond™ Gasketing son una alternativa rentable de un solo componente a las juntas preformadas convencionales en bridas metálicas. Flexibles, duraderos y resistentes al desgaste, pueden utilizarse durante la instalación o para el mantenimiento preventivo. Al lograr un contacto 100% con la superficie, los adhesivos crean una conexión cohesiva y duradera que puede soportar vibraciones, temperaturas extremas y la exposición a aceites, disolventes y agua. También ofrecen una mejor distribución de la tensión y, a diferencia de las juntas tradicionales, no requieren período de asentamiento.

La junta flexible **Born2Bond™ GA-WL Flexible Gasket** es un material anaeróbico instantáneo de alta viscosidad y resistencia media para juntas. Se recomienda su uso en bridas rígidas de hierro, acero y aluminio. Una vez curado, el producto evita fugas y/o el aflojamiento de piezas por vibraciones y golpes.

Para más información, consulte:
https://born2bond.bostik.com

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sin clasificación CLP
- Resistencia media
- Alta Viscosidad / Pasta
- Excelente resistencia a la fatiga
- Resistente a las vibraciones
- Previene la corrosión
- Evita la flexión y los micromovimientos
- Mayor transmisión de potencia
- Monocomponente
- Apto para metales activos y pasivos

INSTRUCCIONES DE USO

1. Para obtener los mejores resultados, limpie todas las superficies (internas y externas) con el limpiador Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner y espere hasta que se evapore por completo.
2. El producto está diseñado para piezas bridadas de ajuste estrecho con holguras de hasta 0,25 mm.
3. Aplicar manualmente en forma de cordón continuo o por serigrafía sobre una de las superficies de las bridas.
4. Si la velocidad de curado es demasiado lenta, utilice el activador anaeróbico Born2Bond™.
5. Apriete las bridas después de la aplicación.
6. El producto curado puede eliminarse utilizando Born2Bond™ Gasket and Adhesive Remover y un raspador suave.
7. Termine el proceso de limpieza con un paño suave empapado de Born2Bond™ Pre-bonding Cleaner.

MÉTODO DE USO

- Manual: Directamente del frasco con o sin cánula dosificadora para una dosificación más precisa.
- Semiautomática: Uso de sistemas de presión-tiempo para un volumen preciso y series más grandes.
- Completamente automatizado: Robot o líneas de aplicación totalmente automatizados.

APLICACIONES

- Motores y sistemas de propulsión
- Bombas y compresores
- Almacenamiento de líquidos y gases
- Cajas de cambios y transmisiones

MDM-52475-01-WW

LIMITACIONES

Este producto no está recomendado para su uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otros materiales fuertemente oxidantes. El material extraído de los envases puede contaminarse durante su uso. No devuelva el producto al envase original. Bostik no asumirá ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en condiciones distintas a las indicadas anteriormente. Si necesita información adicional, póngase en contacto con el Centro de Servicio Técnico local o con el representante de Atención al Cliente.

ALMACENAMIENTO/CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en el envase cerrado, en un lugar seco y protegido de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas inferiores a 7 °C o superiores a 28 °C puede afectar negativamente al rendimiento del producto. Si se almacena correctamente, este producto tiene una vida útil de 24 meses.

SALUD Y SEGURIDAD

La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en la página web de Bostik y debe consultarse la manipulación adecuada, la limpieza y la contención de derrames antes de su uso. Mantener los recipientes tapados para minimizar la contaminación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Tecnología base	Adhesivo acrílico anaeróbico
Componentes	1K
Colores	Rojo (fluorescencia UV)
Curado	Anaeróbico
Rango de temperatura de uso	-55 °C - +230 °C
Relleno Máximo de Holgura	0.25 mm

PROPIEDADES FÍSICAS SIN CURAR

Viscosidad	[mPa·s]	60,000 - 100,000
Brookfield: Sp7 @ 20 rpm, 25 °C		
Densidad específica		1.10
ASTM D1475-13 (2020)		

PROPIEDADES DEL CURADO

La tabla siguiente muestra las propiedades de curado del producto sobre acero dulce.

Tiempo de fijación @ 20°C	[min]	40
Curado completo @ 20 °C	[horas]	24

RENDIMIENTO DEL PEGADO

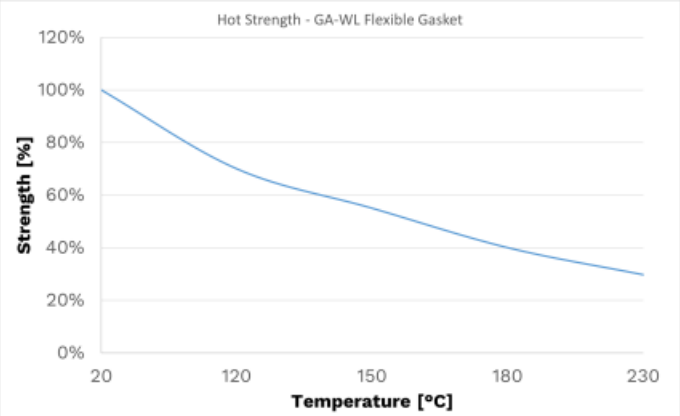
Los datos de rendimiento que se indican a continuación se midieron de acuerdo con la norma ISO 4587. El producto se aplicó en cizalladura solapada sobre un ensamblaje de acero dulce o aluminio y se curó durante una semana a 22 °C antes de someterlo a ensayo.

Resistencia al cizallamiento tras 24 horas	GBMS	6 N/mm²
Resistencia al cizallamiento tras 24 horas	Aluminio	3 N/mm²
Resistencia al cizallamiento tras 7 días	GBMS	8 N/mm²
Resistencia al cizallamiento tras 7 días	Aluminio	2 N/mm²

RESISTENCIA EN CALIENTE

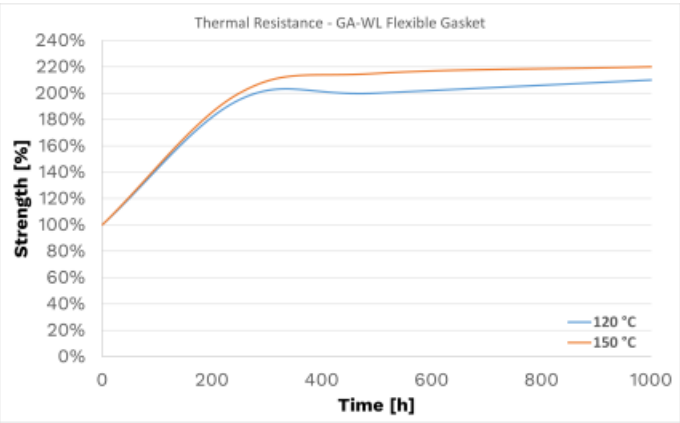
Los datos siguientes muestran el rendimiento del adhesivo en tornillos M10 de acero dulce a distintas temperaturas. El adhesivo se curó durante una semana a 22 °C. La resistencia a la rotura se ensayó de acuerdo con la norma ISO 4587. La prueba de resistencia se realizó después de calentar las muestras durante 30 minutos a las temperaturas indicadas.

Fuerza remanente @ 150 °C	%	54
Fuerza remanente @ 180 °C	%	41
Fuerza remanente @ 230 °C	%	30



RESISTENCIA TÉRMICA

Los datos siguientes muestran el comportamiento del adhesivo en tornillos M10 de acero dulce a diferentes temperaturas. El adhesivo se curó durante una semana a 22 °C. La resistencia a la rotura se comprobó según la norma ISO 4587.



RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS Y DISOLVENTES

Los datos siguientes muestran el comportamiento del adhesivo en tornillos M10 de acero dulce tras su exposición a diversos contaminantes.

% de resistencia inicial en relación con el tiempo de exposición (horas) y el tipo de contaminante

Ensayos en GBMS		% de resistencia inicial		
MEDIO OPERATIVO	**TEMP**	**250 h**	**500 h**	**1000 h**
Aceite de motor	125 °C	210	200	207
Gasolina	23 °C	111	110	112
Agua/glicol (50/50)	87 °C	141	136	142

CONVERSIONES

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = in
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

AVISO LEGAL

Bostik ofrece esta hoja de datos técnicos (TDS) para uso descriptivo e informativo únicamente. No es una garantía, un contrato o un sustituto del asesoramiento de expertos o profesionales. Consulte también la hoja de datos de seguridad del producto local para conocer las consideraciones de salud y seguridad.Las declaraciones, la información técnica, los datos y las recomendaciones contenidas en esta TDS se proporcionan "TAL CUAL" y no están garantizados de ninguna manera. Representan resultados típicos de los productos y se basan únicamente en la investigación de Bostik. Dado que las condiciones y métodos de uso de los productos están fuera de nuestro control, Bostik renuncia expresamente a cualquier responsabilidad y daño de cualquier tipo o naturaleza que pueda surgir de cualquier uso de los productos, los resultados de los mismos o la confianza en la información contenida en este documento. Esta TDS es una de varias herramientas que pueden usarse para ayudarlo a encontrar el producto que mejor se adapte a sus necesidades. Se usa bajo su propio riesgo y, al usarlo, acepta y asume conscientemente todos y cada uno de los riesgos asociados con su uso y comendaciones. LOS COMPRADORES Y USUARIOS ASUMEN TODA LA RESPONSABILIDAD Y LA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER PÉRDIDA O DAÑO DE CUALQUIER TIPO O NATURALEZA QUE SURJA O ESTÉ RELACIONADO CON EL MANEJO O USO DE PRODUCTOS BOSTIK. El uso del producto, su vida útil y las características de aplicación dependerán de muchas variables, que incluyen, entre otras, el tipo de materiales a los que se aplicará el producto, el entorno en el que se almacena y/o aplica, el producto y el equipo tilizado para la aplicación, entre otras cosas. Cualquier cambio en cualquiera de estas variables puede afectar el rendimiento del producto. Usted es responsable de probar la idoneidad de cualquier producto por adelantado para cualquier uso o aplicación prevista. Bostik no garantiza la confiabilidad, integridad, uso o función de las declaraciones, información técnica, datos y recomendaciones contenidas en esta TDS. Nada de lo contenido en este documento constituye una licencia para ejercer bajo ninguna patente y no debe interpretarse como un incentivo para infringir ninguna patente. Se le aconseja que tome las medidas adecuadas para asegurarse de que cualquier uso propuesto de os productos no resulte en una infracción de patente. La información proporcionada en este documento se relaciona solo con los productos específicos designados y puede no ser aplicable cuando dichos productos se utilizan en combinación con otros materiales oen cualquier proceso. El producto se vende de conformidadcon un contrato de suministro y/o los Términos y Condiciones deventa de Bostik, que establecen la única garantía, si la hubiera, quese aplica al producto. NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN CUALQUIER GARANTÍA DE APTITUD PARA CUALQUIER PROPÓSITO EN PARTICULAR O GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD, SE HACE CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS DESCRITOS O LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN ESTE DOCUMENTO, Y HASTA LA MÁXIMA EXTENSIÓN DE DICHA GARANTÍA. BOSTIK RENUNCIA A CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS DIRECTOS, INCIDENTALES, CONSECUENTES O ESPECIALES EN LA MEDIDA MÁXIMA PERMITIDA POR LA LEY.

MDM-52475-01-WW